

業績の立て直しが必要

る。2015年には一ウ 加工に使われるプレス 頼もあった。そこで、 通じて、2人に経営を 社の今後はどうなるの えられていた組織か 組織能力の向上」 個々の能力に支

締役社長のもと 西貴子・代表取

設計や工場の

製品の需

数55人) は、6 月に就任した大

> プレスブレーキ(曲げ ピーディーで経済的な とんど不要のため、ス

> 教えてほしいという依 経営や製造業のことを 女(大西氏)と次女に、

益体制へ)」と定めた。

、人材の確保な

を各部門長が策定する

方針に沿った課題

門から上がってきた課 方法を採用した。各部

日本生産性本部コンサ

記事の問い合わせは

中心として方針を決定

える」(河原コンサル)。

きるように、今回の新

分のこととして推進で

頃から各部門に課題を

現場との対

中計では、大西さんを

多くの課

現会長)の長 前田高明社

らうことも含めて、

織能力の向上(強い組

織へ)」「収益力の回復

期経営計画では、

1

各部門が課題を自

題はまだ多く残ってい

、取引先

を完成させ、これらは 機に新体制へ移行し か、外注先の状況はど 見える化」と一PD

計 を通じた 事業承継 うなっているのかを理

CAサイクル」の定着

WING BEND

とになった」(河 遂行していくこ

原信之・ 日本牛

た。他部署との連携や

イルからソリューショ

工場経営者のDNAを持つ私しか

今年の6月1日に3代目の社長

に就任した。当社はこれまでは売 上至上主義なところがあったが、

現在は利益を重視している。機械

の教育制度・キャリアプランの充

実などに力を入れている。女性比

率は現在2割程度だが、徐々に増

グを受けて3年近くになるが、

営の初心者である自分に目線をあ

れている。目指すべき姿、進むべ

とに気づくことができて、 ンサルティングの日を楽しみにし

「こんな考え方があるんだ」

てコンサルティングをしてく

-緒に考えてくれている。

化の推進や新製品の開発、

日常的なコミュニケー

53年に創業した同社

ばねの製造技術を

工作機械周辺

WING BEND Plus

売、金型製造販売な

営コンサルタン

同社の売上の9割

工作機械周辺機器

「スパルコン」シリ

「シャトルガー

キズを付けない曲げ金

ダーとなって、

て」には、経営理念・ 全員で稼ぐ組織に向け

営業力の強化を図

他の企

会社を継ぐことは全く考えてい やして、男女半々になるようにし

業で働いていた

前田高明前社長

「個から組織へ!!

ビジョンや、

た。 3DCADの 導入

介を通じて、2020

ティングを始め

ビジョンを「『ものづ

日本生産性本部で

設計の生産性 定期的な新製 売上至上主義から利益重視へ

から声がかかり

なかったが、工場を見たり、製品 を見たり、話を聞いたりしている

んじゃないか」と思う自分がいた。

父に乗せられた感じがして悔しい

入社して1~2年ぐらいは、継

での覚悟ができていなかっ

中期経営計画の策定に積極的

今では感謝している。

「もっとこうしたらいい

持ってコンサルティングに臨んでおり、

当初は経

河原信之・日本生産性本部主任経営コンサル

大西さんは「当社には問題や課題はたく

などの全般的なコンサル

私は、当初の課題が ングに移行してい

私が訪問するときは、

ボロボロの中計を

ではないか

う当初の依頼から、戦略

発見能力・課題形成能力は目を見張るものと いる。そんなやりとりもあり、今では、問題 さんあるので毎回見つけてくる」と返されて

中期経営計画の策定などを通して、

営業、人事、製造

を見張る課題の解決能

力

なくなったらコンサルティング契約は終 わりにすべきとのスタンスをとってい

営を知らないこともあり、従業員との距離感 従業員から信頼されるようになった。不 しいと感じているようであったが、

思議なことに、重要な局面では、取引先、

込まれることも期待していない。

や課題をどうやって具体的に解決するかを提 客様はテキストに書いていることには興味は コンサルタントの得意分野に引きずり 現実の問題