

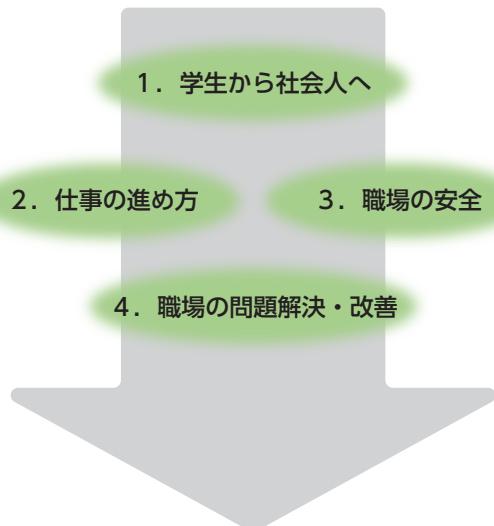
■生産現場の基本をしっかり身に着ける

新入社員研修 技術・生産コース

1日
(7時間)

- 安全意識、改善意識を高めることの重要性を理解いただき、現場で実践できるようにします
- ヒヤリハット体験から対策を考えたり、改善活動を体験することで、学習した知識を現場で活かせるようにします

» プログラム構成



» 受講者の声

- 労災事故の現場写真のスライドを見て、イメージがつかむことができた。他のメンバーと意見交換を行うことで、様々な考えを知ることができた。
- 今回の研修で、仕事を効率良く進めることができることがいかに重要か理解できた。また、一つのミスが大きな事になるということが分かった。
- 食品工場の現場での事例を働く前に知る事ができたので、実際に活用していきたいと思った。

講師のコメント



鍛治田 良

本研修では、単に生産現場の新入社員に必要な知識を詰め込むのではなく、しっかりと軸を築けるよう、次の3つのポイントを重視したプログラム構成、運営を行っています。

- 知識を教えるだけでなく「なぜ」を重視して目的や理由を伝えること
- ワークを多く取り入れ、「わかる」から「できる」ようにすること
- 他人事ではなく、自分事にする対話、振り返りを行うこと

この研修を通じて、新入社員が仕事の意味を見出せるようになれば幸いです

開催日程・スケジュール

通い1日 2026年 4月3日 (金)

| 時間 | 第1日 | | |
|-------|--|--|--|
| 9:30 | 9:30 開始 <ul style="list-style-type: none"> 1. 学生から社会人へ <ul style="list-style-type: none"> (1) 学校生活と職場生活の違い (2) 仕事に取り組む意識 (3) 職場のルールとエチケット (4) 職場の様々なルール (5) 職場の人間関係とチームワーク | 2. 仕事の進め方 <ul style="list-style-type: none"> (1) 指示・命令の受け方と報告の仕方 (2) PDCAサイクル (3) 段取り・計画の基本 | 4. 職場の問題解決・改善 <ul style="list-style-type: none"> (1) 問題解決とは何か (2) 改善活動の基本 |
| 17:30 | | 3. 職場の安全 <ul style="list-style-type: none"> (1) 職場の安全とは (2) 職場の安全対策 (3) ヒューマンエラー防止 (4) 職場の安全活動 (5) 健康と安全 | 5. まとめ |

17:30 終了

【通い】1日(7時間)

| | | | | |
|---------------------------|--------------|---------|-----|-----------------|
| 対象者 | 2026年度新卒新入社員 | | 講 師 | 日本生産性本部講師 鍛治田 良 |
| 1名あたり 参加費 (消費税10%込) | 賛助会員 | 一般 | 会 場 | 東京都区内会議室 |
| | 33,000円 | 36,300円 | 定 員 | 1クラス30名 |

*うち食事代 2,200円

本研修受講後の推奨プログラム

新入社員ステップアップ研修 (P.57)